

## GEBRAUCH

- Der VIGIBELT® TOUCH ist ein Detektor für seitlichen Versatz, der einer Verschiebung der Elevatorgurte oder Förderbänder, und/oder darüber hinaus dem Versatz der Riemenscheibe des Elevators vorbeugt. Er reagiert auf den Druck des Gurtes oder Bandes, der bzw. das mit der Vorderseite des Detektors in Kontakt gerät. Die Detektoren werden normalerweise gegenüberliegend paarweise und möglichst an der aufsteigenden Säule in der Nähe der Riemenscheiben bei Elevatoren, und am gespannten Trum nahe den Trommeln bei Bandförderanlagen installiert.

Die Detektoren können direkt an einen programmierbaren Automaten, oder für vollkommene Sicherheit an eine unabhängige "monitoring M-JET" Zentraleinheit angeschlossen werden. Auf diese Weise kann der Schaltkreis durch entsprechende Steuerung einen Alarm oder einen Stopp der Maschine auslösen.

Für Elevatoren von über 20 Metern Höhe empfehlen wir, den Kopfteil stets am aufsteigenden Schacht mit einem zweiten VIGIBELT® TOUCH-Set auszustatten.

- Die Sensoren lösen aus, wenn der Gurt eine Last von ca. 5 daN ausübt.

## BESCHREIBUNG

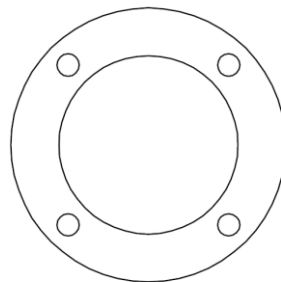
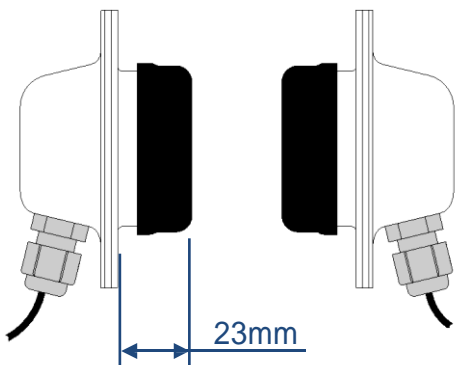
- Das VIGIBELT® TOUCH-Set besteht aus zwei Detektoren, vier Elastomerkeilen von 3mm (NBR) sowie Befestigungsschrauben (M6).









Inhalt des Sets:

**2x VIGIBELT® TOUCH**

**4x Elastomerkeile (St.3)**

**8x Befestigungsschrauben (M6)**



		8x
		8x
		8x
		8x

## SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

VIGIBELT® TOUCH darf nur von fachkundigem Personal installiert, angeschlossen und in Betrieb genommen werden. Das Personal muss über Berechtigungen für elektrotechnische Arbeiten verfügen sowie die Vorschriften und Bestimmungen für die Installation dieser Anlagen kennen– insbesondere für die Integration in ATEX-Zonen.

- Zuvor ist eine elektrische Anschlussprüfung für die VIGIBELT® TOUCH durchzuführen (genormter Schaltplan, Automatensteuerung, Stromversorgung und).
- Die Erfassungsdistanz zwischen dem Gurt und der Innenseite des Elevatorschachtes bestimmen (Validierung der Auslösedistanz durch den Verantwortlichen der Betriebsstätte).
- Vor jeder Installation oder jedem Eingriff am VIGIBELT® TOUCH ist unbedingt darauf zu achten, dass der Becherelevator oder Bandförderer ausgeschaltet wird (Eingriffshinweis an der Maschine zu vermerken).
- Nach der Demontage des VIGIBELT® TOUCH muss der Nutzer für die ordnungsgemäße Entsorgung dieses Gerätes sorgen und die Komponenten entsprechend ihrer Art bzw. Beschaffenheit (Edelstahl, elektrisches Betriebsmittel, Dichtung, usw.) zu spezialisierten Sammelstellen bringen.

**Z.A. de la lande - 49170 Saint-Georges-sur-Loire - Frankreich**

Unternehmenssitz, Einkaufsabteilung und Werk: Tel.: +33 2 41 72 16 80 - Fax: +33 2 41 72 16 85

Vertriebsabteilung Frankreich Export: Tel.: +33 2 41 72 16 82 - Fax: +33 2 41 39 32 12

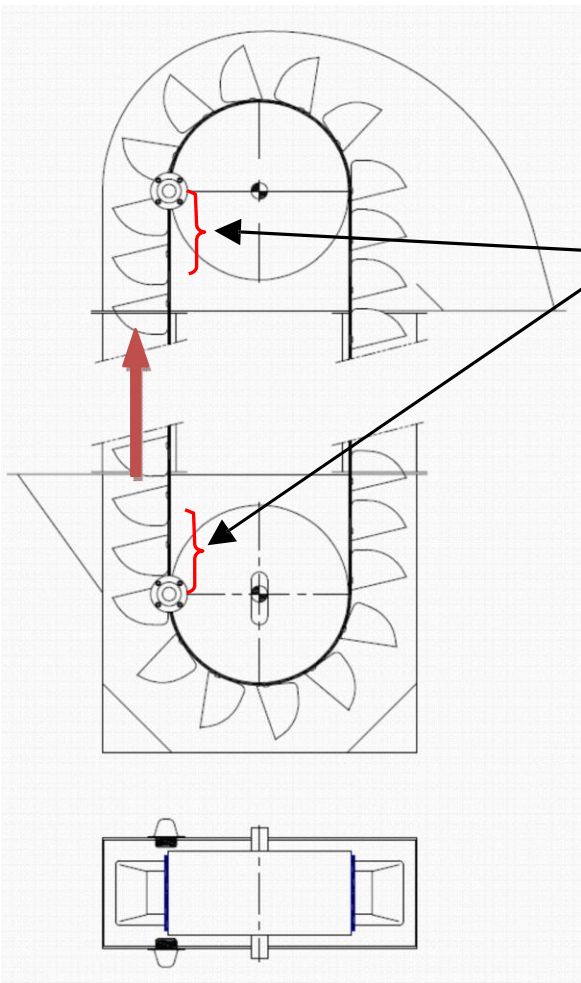
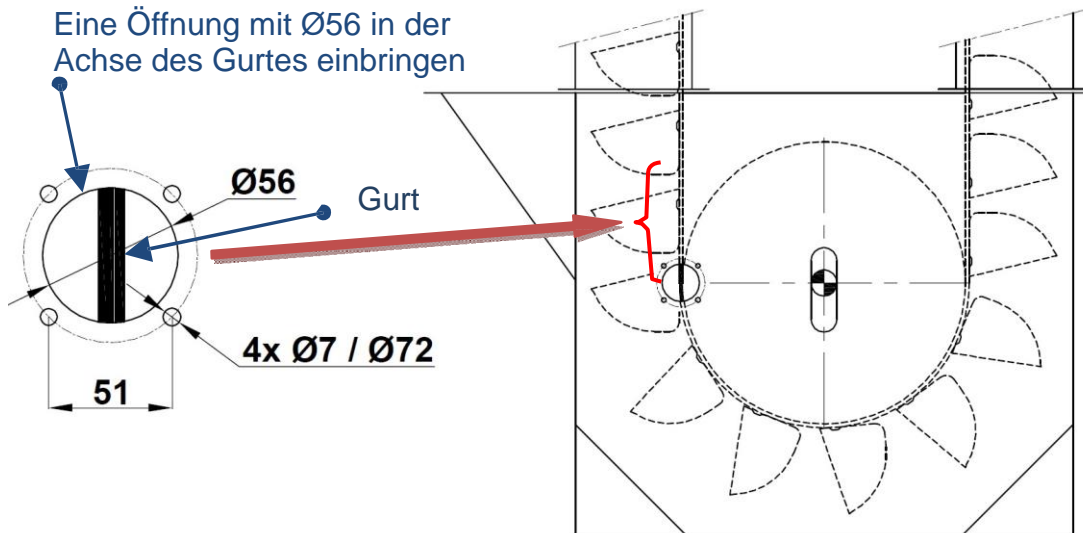
E-Mail: [sales@stifnet.com](mailto:sales@stifnet.com) - Website: [www.stifnet.com](http://www.stifnet.com)

SAS (vereinf. AG frz. Rechts) mit einem Grundkapital von 800.000 € - R.C.S./HR Angers B 328 876 503 - 84B12 APE-Code 2511Z - USt-IdNr. FR 35 328 876 503

**INSTALLATION**

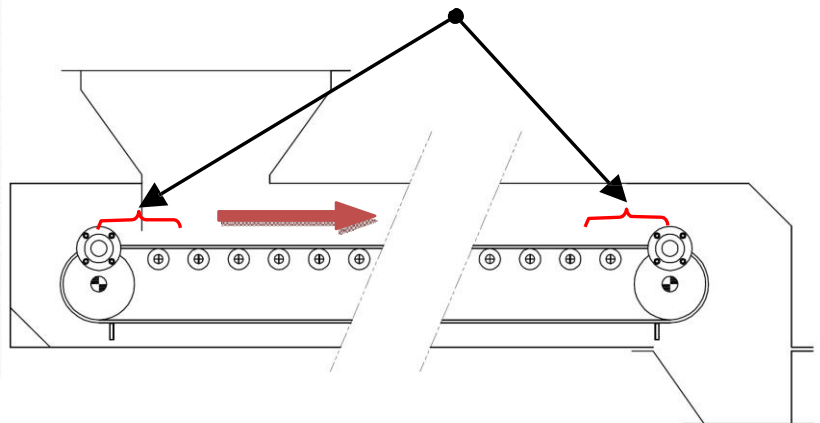
- 1) Zwei symmetrische runde Öffnungen (Öffnung  $\varnothing 56\text{mm}$  + 4 Löcher  $\varnothing 7$  auf  $\varnothing 72$ ) auf jeder Seite des aufsteigenden Elevatorschachtes einbringen: **Schema-A**

**Schema-A**



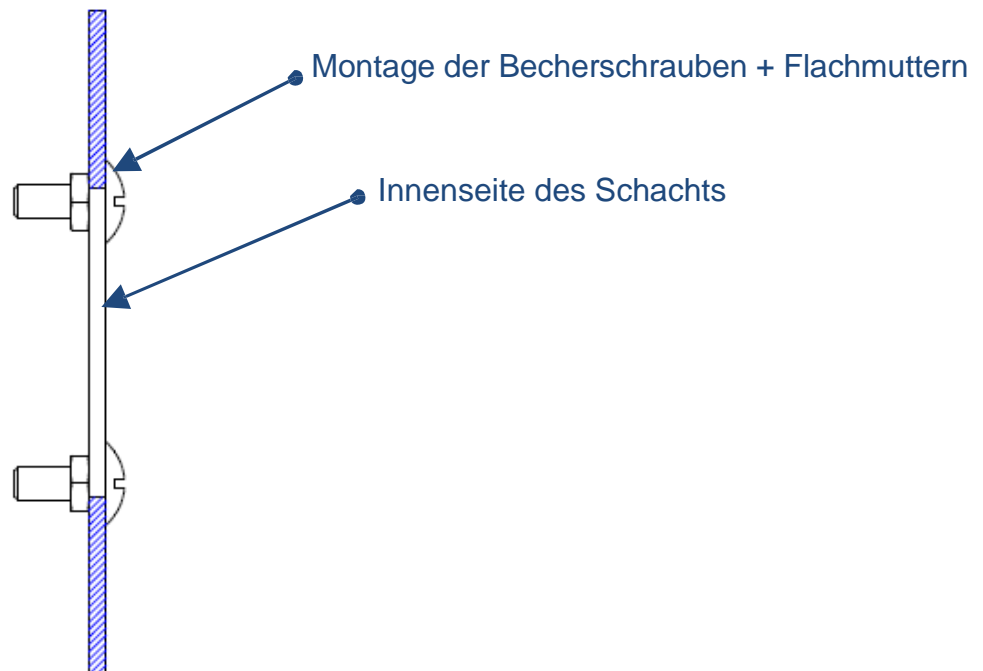
Bei einem Becherelevator die VIGIBELT® TOUCH-Detektoren an der aufsteigenden Säule in der Nähe der Achse der Riemenscheiben und des Gurtes anbringen.

Bei einem Bandförderer die VIGIBELT® TOUCH-Detektoren am gespannten Trum in der Nähe der Achse der Trommeln und des Bandes anbringen.



- 2) Die Becherschrauben M6 mit den Flachmuttern am Schacht montieren (Anzugsmoment 6 N.m): **Schema-B.**

### Schema B



- 3) Die Auslösedistanz der VIGIBELT® TOUCH-Detektoren einstellen. Diese Distanz entspricht dem Abstandsmaß zwischen der Innenwand des Elevators und der Kontaktseite des Detektors.

Sie haben hierbei die Möglichkeit, drei Erfassungseinstellungen vorzunehmen – **Schema-C:**

Nr. 1 - Detektor ohne zusätzlichen Keil, Dicke Elevator (z.B. 3mm), entspricht einer Distanz von **20mm**

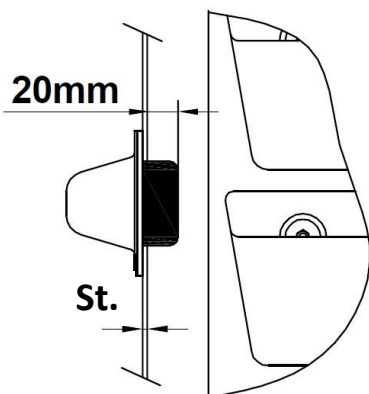
Nr. 2 - Detektor mit einem zusätzlichen Keil, Dicke Elevator (z.B. 3mm), entspricht einer Distanz von **17mm**

Nr. 3 - Detektor mit zwei zusätzlichen Keilen, Dicke Elevator (z.B. 3mm), entspricht einer Distanz von **14mm**

### Schema C

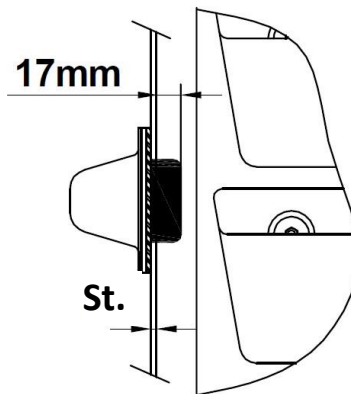
#### Einstellung Nr. 1

Abstand 20mm, ohne zusätzlichen Keil



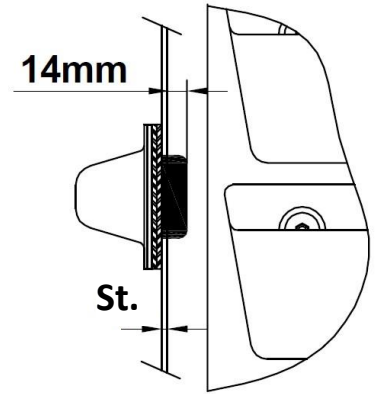
#### Einstellung Nr. 2

Abstand 17mm, mit einem zusätzlichen Keil



#### Einstellung Nr. 3

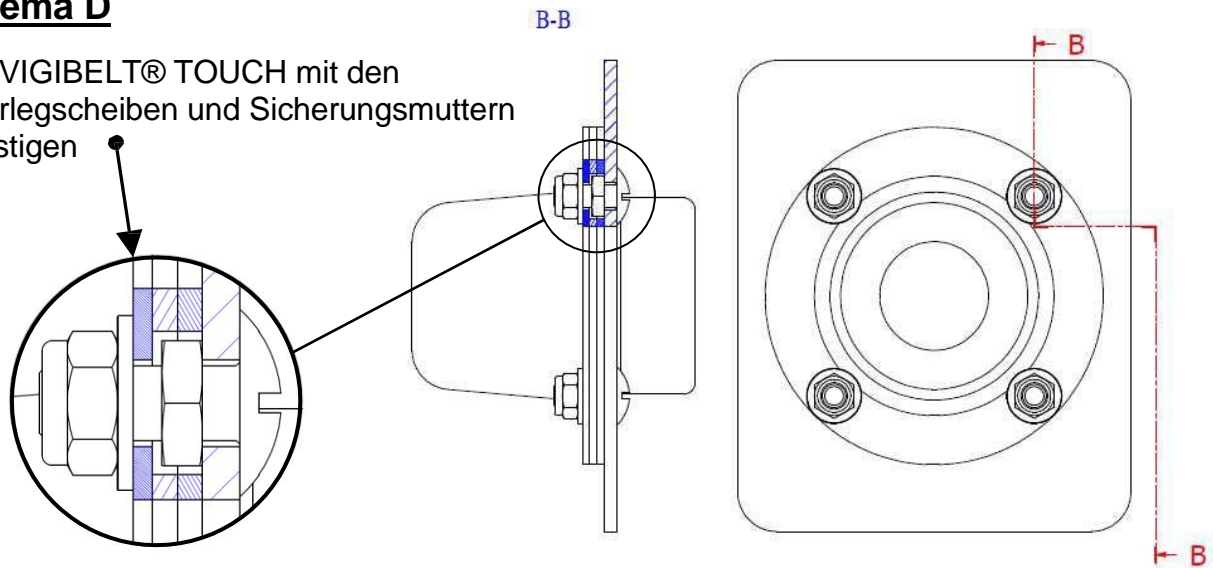
Abstand 14mm, mit zwei zusätzlichen Keilen



- 4) Die VIGIBELT® TOUCH-Detektoren wieder auf den Öffnungen platzieren und die Sicherungsschrauben M6 mit den Unterlegscheiben (Anzugsmoment 4 N.m) gemäß **Schema-D** anschrauben.

### Schema D

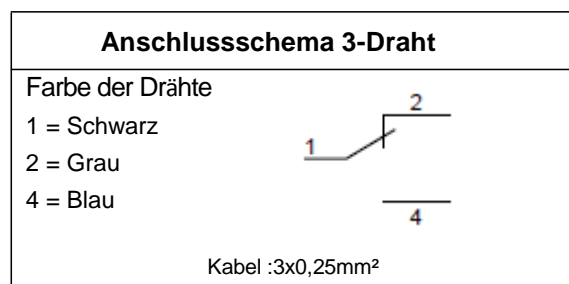
Den VIGIBELT® TOUCH mit den Unterlegscheiben und Sicherungsmuttern befestigen



- 5) Schließen Sie die VIGIBELT® TOUCH entsprechend den Schaltplänen an:  
 NC-Detektor = positive Sicherung, permanente Kontrolle der ordnungsgemäßen Funktion des Sensors  
 Signalverlust bedeutet, dass ein Problem vorliegt bezüglich
- ↳ Gurtversatz
  - ↳ Trennung des elektrischen Kabels

### VIGIBELT® TOUCH - 55KVT95042ME

- Anschluss per Kabel: PVC 2m (3 Drähte)
- Bemessungsversorgungsspannung: 12...250V AC/DC
- Schutzart – IP 67 gemäß IEC 60529
- NC: Schwarzer Draht (1) / Grauer Draht (2)
- NO: Schwarzer Draht (1) / Blauer Draht (4)
- Temp.: -20...+105° C



- 6) Nachdem Sie die mechanische und elektrischen Installation der VIGIBELT® TOUCH vorgenommen haben, müssen Sie eine Überprüfung jedes Detektors vornehmen, um sicherzustellen, dass sie betriebsfähig sind. Hierzu müssen Sie jeden VIGIBELT® TOUCH auslösen, indem Sie auf dessen Kontaktseite drücken. Anhand dieser Simulation lässt sich feststellen, ob die Fehlerinformation an das Kontrollsystem übermittelt wird (M-JET-Monitoring, Überwachungsautomat, ...).